

## UNIDAD 1 SOLDADURA CON ELECTRODO RECUBIERTO

|   |    |
|---|----|
| Un poco de teoría.....  | 11 |
| 1. Fundamentos de la soldadura al arco con electrodos revestidos..... | 11 |
| 2. Origen histórico de la soldadura con electrodos revestidos .....   | 12 |
| 3. Elegir un electrodo.....   | 13 |
| 4. Tipos de electrodos .....  | 14 |
| 5. Tipos de corriente y polaridad.....                                | 17 |
| 6. Diseño de la unión .....   | 18 |
| 7. Aplicaciones del proceso .....                                     | 21 |
| 8. Recomendaciones .....  | 21 |

### PRÁCTICAS CON ELECTRODO REVESTIDO PARA ACERO AL CARBONO

|   |    |
|---|----|
| Práctica 1. Primeros cordones + recargue en posición horizontal PA (1G) .....                   | 24 |
| Práctica 2. Primeros cordones. Aprender a realizar empalmes.....                                | 26 |
| Práctica 3. Cómo rellenar un ángulo acunado con cordones en posición horizontal PA (1F).....    | 27 |
| Práctica 4. Primeros cordones en posición cornisa PC (2G) .....                                 | 28 |
| Práctica 5. Cómo rellenar un ángulo con cordones en posición cornisa PC (2G).....               | 29 |
| Práctica 6. Aprender a dar puntos de soldadura .....  | 30 |
| Práctica 7. Ángulo en horizontal PB (2F) .....  | 31 |
| Práctica 8. Primeros cordones + recargue en vertical ascendente PF (3G).....                    | 32 |
| Práctica 9. Ángulo en vertical ascendente PF (3F).....  | 35 |
| Práctica 10. Ángulo bajo techo PD (4F).....   | 37 |
| Práctica 11. Soldadura a solape .....   | 39 |
| Práctica 12. Pletinas achaflanadas en "V" posición horizontal PA (1G) .....                     | 40 |
| Práctica 13. Pletinas achaflanadas en "V" posición cornisa PC (2G) .....                        | 43 |
| Práctica 14. Pletinas achaflanadas en "V" posición vertical ascendente PF (3G).....             | 44 |
| Práctica 15. Pletinas achaflanadas en "V" posición vertical ascendente a 45°.....               | 45 |
| Práctica 16. Pletinas achaflanadas en "V" posición bajo techo PE (4G).....                      | 46 |
| Práctica 17. Pletina achaflanada en "X" posición cornisa PC (2G) .....                          | 47 |
| Práctica 18. Pletina achaflanada en "X" posición vertical ascendente PF (3G) .....              | 50 |
| Práctica 19. Soldadura de un tubo de dos pulgadas (girando al tiempo que soldamos) PA (1G)..... | 51 |

### PRÁCTICAS CON ELECTRODO REVESTIDO PARA ACERO INOXIDABLE

|   |    |
|---|----|
| Práctica 20. Ángulo acunado con cordones en posición horizontal PA (1F).....        | 53 |
| Práctica 21. Cómo rellenar un ángulo con cordones en posición cornisa PC (2G).....  | 54 |
| Práctica 22. Ángulo en horizontal PB (2F).....                                      | 55 |
| Práctica 23. Ángulo en vertical ascendente PF (3F).....                             | 56 |
| Práctica 24. Ángulo bajo techo PD (4F).....   | 57 |
| Práctica 25. Pletinas achaflanadas en "V" posición horizontal PA (1G) .....         | 58 |
| Práctica 26. Pletinas achaflanadas en "V" posición cornisa PC (2G) .....            | 61 |
| Práctica 27. Pletinas achaflanadas en "V" posición vertical ascendente PF (3G)..... | 62 |

## UNIDAD 2 SOLDADURA TIG

|                                     |    |
|-------------------------------------|----|
| 1. Historia del TIG .....           | 63 |
| 2. Fundamentos del TIG .....        | 63 |
| 3. Componentes de la antorcha ..... | 65 |

|  |     |
|--|-----|
| 4. Electrodos no consumibles y sus tipos .....   | 66  |
| 5. Varillas .....  | 67  |
| 6. Selección del tipo corriente .....  | 67  |
| 7. Gases de protección .....   | 68  |
| 8. Funciones de ayuda a la soldadura .....   | 69  |
| <b>PRÁCTICAS DE TIG PARA ACERO AL CARBONO</b>  |     |
| Práctica 1. Primeros cordones en posición horizontal .....                                       | 72  |
| Práctica 2. Soldadura a tope de dos chapas en posición horizontal PA (1G) .....                  | 74  |
| Práctica 3. Soldadura a tope de dos chapas en posición cornisa PC (2G).....                      | 75  |
| Práctica 4. Soldadura a tope de dos chapas en posición vertical ascendente PF (3G) .....         | 76  |
| Práctica 5. Soldadura a tope de dos chapas en posición bajo techo PE (4G) .....                  | 77  |
| Práctica 6. Soldadura a tope de dos chapas en posición horizontal PA (1G) .....                  | 78  |
| Práctica 7. Soldadura a tope de dos chapas en posición cornisa PC (2G).....                      | 80  |
| Práctica 8. Soldadura a tope de dos chapas en posición vertical ascendente PF (3G) .....         | 81  |
| Práctica 9. Soldadura a tope de dos chapas en posición bajo techo PE (4G) .....                  | 82  |
| Práctica 10. Soldadura a tope de dos pletinas en posición horizontal PA (1G) .....               | 83  |
| Práctica 11. Soldadura a tope de dos pletinas en posición cornisa PC (2G).....                   | 85  |
| Práctica 12. Soldadura a tope de dos pletinas en posición vertical ascendente PF (3G) .....      | 86  |
| Práctica 13. Soldadura de dos chapas en ángulo horizontal PB (2F) .....                          | 87  |
| Práctica 14. Soldadura de dos chapas en ángulo vertical ascendente PF (3F).....                  | 89  |
| Práctica 15. Soldadura de dos chapas en ángulo bajo techo PD (4F) .....                          | 90  |
| Práctica 16. Soldadura de tubos de dos pulgadas en posición horizontal, con giro PA (1G).....    | 91  |
| Práctica 17. Soldadura de tubos de dos pulgadas en posición cornisa PC (2G) .....                | 93  |
| Práctica 18. Soldadura de tubos de cinco pulgadas en posición PF (5G) .....                      | 94  |
| Práctica 19. Soldadura de tubos de cinco pulgadas en posición H-L045 (6G) .....                  | 97  |
| <b>PRÁCTICAS DE TIG PARA ACERO INOXIDABLE E-304-L</b>  |     |
| Práctica 20. Soldadura a tope de dos chapas en posición horizontal en PA (1G) .....              | 99  |
| Práctica 21. Soldadura a tope de dos chapas posición cornisa PC (2G) .....                       | 101 |
| Práctica 22. Soldadura a tope de dos chapas en posición vertical ascendente en PF (3G) .....     | 102 |
| Práctica 23. Soldadura a tope de dos chapas en posición bajo techo PE (4G) .....                 | 103 |
| Práctica 24. Soldadura a tope de dos chapas en posición horizontal PA (1G) .....                 | 104 |
| Práctica 25. Soldadura a tope de dos chapas en posición cornisa PC (2G) .....                    | 105 |
| Práctica 26. Soldadura a tope de dos chapas en posición vertical ascendente PF (3G) .....        | 106 |
| Práctica 27. Soldadura de dos chapas en ángulo horizontal para PB (2F) .....                     | 107 |
| Práctica 28. Soldadura de dos chapas en ángulo vertical ascendente PF (3F).....                  | 109 |
| Práctica 29. Soldadura de dos chapas en ángulo bajo techo PD (4F) .....                          | 110 |
| Práctica 30. Soldadura de tubos de cuatro pulgadas en posición horizontal, con giro PA (1G)..... | 111 |
| Práctica 31. Soldadura de tubos de cuatro pulgadas en posición cornisa PC (2G) .....             | 113 |
| Práctica 32. Soldadura de tubos de cuatro pulgadas en posición PF (5G) .....                     | 114 |
| Práctica 33. Soldadura de tubos de cuatro pulgadas en posición H-L045 (6G) .....                 | 117 |
| <b>PRÁCTICAS DE TIG PARA ALUMINIO 5086</b>   |     |
| Práctica 34. Soldadura a tope de dos chapas en posición horizontal en PA (1G).....               | 120 |
| Práctica 35. Soldadura a tope de dos chapas en posición cornisa PC (2G).....                     | 123 |

|   |     |
|---|-----|
| Práctica 36. Soldadura a tope de dos chapas en posición vertical ascendente en PF (3G) .....                | 126 |
| Práctica 37. Soldadura a tope de un tubo 4 pulgadas y 6 mm de espesor sobre una chapa de 6 mm PB (2F) ..... | 128 |

### UNIDAD 3 SOLDADURA MIG MAG

|   |     |
|---|-----|
| Un poco de teoría.....  | 131 |
| 1. Origen histórico de la soldadura MIG MAG .....                 | 131 |
| 2. Fundamentos del MIG MAG .....                                  | 132 |
| 3. Componentes del equipo MIG MAG.....                            | 132 |
| 4. Pero... ¿Cómo funciona el MIG MAG? .....                       | 135 |
| 5. Modos de transferencia.....                                    | 136 |
| 6. Hilos de aportación .....                                      | 138 |
| 7. Longitud de hilo fuera de la punta de contacto (Stik-out)..... | 138 |
| 8. Gases de protección .....                                      | 139 |
| 9. Sistemas de ayuda a la soldadura .....                         | 140 |
| 10. ¿Qué hacer si...? .....                                       | 140 |
| Aprendiendo a regular la velocidad de hilo y voltaje .....        | 142 |

#### PRÁCTICAS DE MAG PARA ACERO AL CARBONO

|  |     |
|--|-----|
| Práctica 1. Primeros cordones + recargue en posición horizontal PA (1G) .....                | 144 |
| Práctica 2. Primeros cordones. Cómo aprender a realizar empalmes .....                       | 145 |
| Práctica 3. Cómo rellenar un ángulo acunado con cordones en posición horizontal PA (1F)..... | 146 |
| Práctica 4. Primeros cordones en posición cornisa PC (2G) .....                              | 147 |
| Práctica 5. Cómo rellenar un ángulo acunado con cordones en posición cornisa PC (2G) .....   | 148 |
| Práctica 6. Aprender a dar puntos de soldadura .....   | 149 |
| Práctica 7. Ángulo en horizontal PB (2F) .....   | 150 |
| Práctica 8. Primeros cordones + recargue en posición vertical ascendente PF (3G) .....       | 151 |
| Práctica 9. Ángulo en vertical ascendente PF (3F).....                                       | 153 |
| Práctica 10. Ángulo bajo techo (PD) (4F) .....   | 154 |
| Práctica 11. Pletinas achaflanadas en V posición horizontal PA (1G) .....                    | 155 |
| Práctica 12. Pletinas achaflanadas en V posición cornisa PC (2G).....                        | 157 |
| Práctica 13. Pletinas achaflanadas en V posición vertical ascendente PF (3G) .....           | 158 |
| Práctica 14. Pletinas achaflanadas en V posición vertical ascendente a 45° .....             | 160 |
| Práctica 15. Pletinas achaflanadas en V posición bajo techo PE (4G) .....                    | 161 |
| Práctica 16. Soldadura de tubo de cinco pulgadas en posición PF (5G) .....                   | 162 |
| Práctica 17. Soldadura de tubo de cinco pulgadas en posición H-L045 (6G).....                | 165 |

#### PRÁCTICAS EN SOLDADURA MIG EN ACERO INOXIDABLE E-304-L

|   |     |
|---|-----|
| Práctica 18. Cómo rellenar un ángulo acunado con cordones en posición horizontal PA (1F)..... | 167 |
| Práctica 19. Cómo rellenar un ángulo con cordones en posición horizontal PC (2G) .....        | 168 |
| Práctica 20. Ángulo en horizontal PB (2F).....  | 169 |
| Práctica 21. Ángulo en vertical ascendente PF (3F).....                                       | 170 |
| Práctica 22. Ángulo bajo techo PE (4F) .....  | 171 |
| Práctica 23. Pletinas achaflanadas en V posición horizontal PA (1G) .....                     | 172 |
| Práctica 24. Pletinas achaflanadas en V posición cornisa PC (2G).....                         | 174 |

|  |     |
|--|-----|
| Práctica 25. Pletinas achaflanadas en V vertical ascendente PF (3G) .....                                | 175 |
| <b>PRÁCTICAS DE SOLDADURA MIG EN ALUMINIO 5086</b>   |     |
| Práctica 26. Soldadura a tope de dos chapas achaflanadas en V posición horizontal PA (1G) .....          | 178 |
| Práctica 27. Soldadura a tope de dos chapas achaflanadas en V posición cornisa PC (2G) .....             | 181 |
| Práctica 28. Soldadura a tope de dos chapas achaflanadas en V posición vertical ascendente PF (3G) ..... | 182 |
| Práctica 29. Soldadura a tope de dos chapas achaflanadas en V posición bajo techo PE (4G) .....          | 183 |
| Práctica 30. Soldadura a tope de dos chapas achaflanadas en X posición horizontal PA (1G) .....          | 185 |
| <b>PRÁCTICAS DE SOLDADURA MIG-TIG EN ALUMINIO 5086</b>   |     |
| Práctica 31. Soldadura a tope de dos chapas achaflanadas en X posición cornisa PC (2G) .....             | 188 |
| Práctica 32. Soldadura a tope de dos chapas achaflanadas en X vertical ascendente PF (3G) .....          | 189 |
| Práctica 33. Soldadura a tope de dos chapas achaflanadas en X posición bajo techo PE (4G) .....          | 191 |
| <b>UNIDAD 4 SOLDADURA AUTÓGENA</b>   |     |
| Un poco de teoría .....  | 193 |
| 1. Origen histórico de la soldadura autógena .....   | 193 |
| 2. Fundamentos de la soldadura autógena .....  | 193 |
| 3. Gases.....  | 194 |
| 4. Mangueras y válvulas antirretroceso.....  | 194 |
| 5. Manorreductores.....  | 194 |
| 6. Encendedor de cazoleta .....  | 194 |
| 7. Soplete, boquillas y escariadores .....   | 194 |
| 8. Varillas de aportación .....  | 195 |
| 9. Pantalla de soldadura/gafas oscuras para autógena .....   | 195 |
| 10. ¿Cómo se regula la llama de un soplete para soldadura? .....   | 195 |
| <b>PRÁCTICA DE SOLDADURA OXIACETILÉNICA</b>  |     |
| Práctica 1. Primeros cordones en horizontal a tope PA (1G) .....   | 197 |
| Práctica 2. Primeros cordones en cornisa PC (2G).....  | 199 |
| Práctica 3. Primeros cordones en vertical ascendente PF (3G).....  | 200 |
| Práctica 4. Ángulo en horizontal PB (2F) .....   | 201 |
| Práctica 5. Ángulo en vertical ascendente PF (3F).....   | 203 |
| Práctica 6. Tubo de 2 pulgadas x 30 x 1,5 mm sobre chapa horizontal PB (2F) .....                        | 204 |
| Práctica 7. Unión de tubos en horizontal rotando PA (1G).....  | 205 |
| Práctica 8. Unión de tubos en cornisa PC (2G) .....  | 206 |
| <b>ANEXO 1:</b> Posiciones de soldeo recogidas por ASME .....  | 207 |
| <b>ANEXO 2:</b> Prevención de riesgos de soldadura .....   | 211 |